



G12++

**PROFESSIONAL
ANTIFREEZE**

Цвет красный / Не содержит бораты, фосфаты, амины, нитриты, нитраты / Технология SI-OAT (SOAT)

PROTEC G12++ – высокоэффективная охлаждающая жидкость, сочетающая органическую технологию с добавлением силикатов. Это обеспечивает защиту двигателя и системы охлаждения, в соответствии с требованиями OEM-производителя. Полностью заменяет антифризы G12 и G12+, имеет свой оригинальный набор присадок, допускающий использование антифриза в течение продолжительного срока эксплуатации автомобиля (Long Life).

PROTEC G12++ – сокращает возникновение потенциальной коррозии на авто с более широкой алюминиевой поверхностью картера и головки блока цилиндров, при высокой термической нагрузке на двигатель.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Охлаждающая жидкость PROTEC G12++ предназначена для систем охлаждения автомобилей, требующих допуск соответствия VAG TL-774 G и MB 325.5 к охлаждающим жидкостям*.

**при выборе охлаждающей жидкости необходимо руководствоваться информацией, указанной в руководстве по эксплуатации*

КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА

- полностью совместима с жидкостями классов G12 и G12+
- может использоваться для систем охлаждения с небольшим объёмом, с очень высокой скоростью циркуляции жидкости
- защита широкого спектра металлов, в том числе адресная защита алюминия
- защита от гелеобразования и выпадение осадка

SI-OAT (Silicate OAT)

Технология, в которой применяются органические ингибиторы коррозии с добавлением силикатов. Силикаты добавляются для лучшей защиты алюминия и его сплавов, а также резинотехнических изделий на основе силиконов. Основано на требованиях к охлаждающим жидкостям отдельных производителей техники.

Соответствие стандартам и OEM

спецификациям:

ASTM 3306/4985

VW TL 774 G (G12++)

Mercedes MB 325.5 (A0009892825)

ASTM D 2570 коррозионное испытание охлаждающей жидкости для двигателя в условиях, приближенных к условиям эксплуатации

Металлы	PROTEC G12++ Потеря массы - мг/ образец	ASTM D 3306 ПРЕДЕЛЫ Потеря массы - мг/образец
Медь	1,9	20 макс.
Припой	3,2	60 макс.
Латунь	3,4	20 макс.
Сталь	2,8	20 макс.
Чугун	3,9	20 макс.
Алюминий	0,3	60 макс.